

PFA

-200° +260° C

PFA (PerFluoroAlcossi) condivide molte delle eccezionali proprietà di PTFE ma con l'ulteriore vantaggio che può essere lavorato in modo normale, consentendo lunghezze maggiori e dimensioni maggiori rispetto al PTFE. PFA può anche vantare le migliori proprietà elettriche con una costante dielettrica bassa di 2.1 e con ottime proprietà chimiche; eccellente resistenza ai fluidi e capacità di essere lavorata con tutti i conduttori standard in rame, solo il suo costo relativamente elevato gli impedisce di essere più ampiamente utilizzato. Sebbene sia un materiale alogenato, è altamente ritardante la fiamma e genera pochissimo fumo in caso di incendio. PFA è anche l'ideale per l'uso laddove è richiesto un basso rilascio di gas.

Caratteristiche elettriche

Proprietà	Riferimento	Condizioni	Valori
Costante dielettrica	ASTM D 150	0.1 kHz 100 MHz	2.1 2.1
Rigidità dielettrica	ASTM D 149	0.25 mm film 3.2 mm sheet	> 80 kV/mm 20 kV/mm
Fattore di dissipazione	ASTM D 150	0.1 kHz 100 MHz	0.0001 0.0003
Resistenza volumetrica	Internal	+90 °C	10 ¹⁶ Ω x cm

Diagramma applicativo



UTILIZZO	
Isolamento	Buono
Guaina intermedia	Buono
Guaina esterna	Medio

Importante: IMCAVI ha compilato le informazioni qui contenute da quelle che ritiene siano fonti accurate e attendibili alla data di stampa. I dati sono basati su valori tipici e potrebbero variare in base alla costruzione del cavo e al metodo di elaborazione. Qualsiasi modifica ai dati sarà effettuata senza notifica

DICHIARAZIONE: le informazioni sono indicative e non possono essere considerate una dichiarazione o garanzia vincolante per i prodotti e il loro utilizzo.