

## HFS 125 XL

-60° C +135° C

Approvazione NEK 606

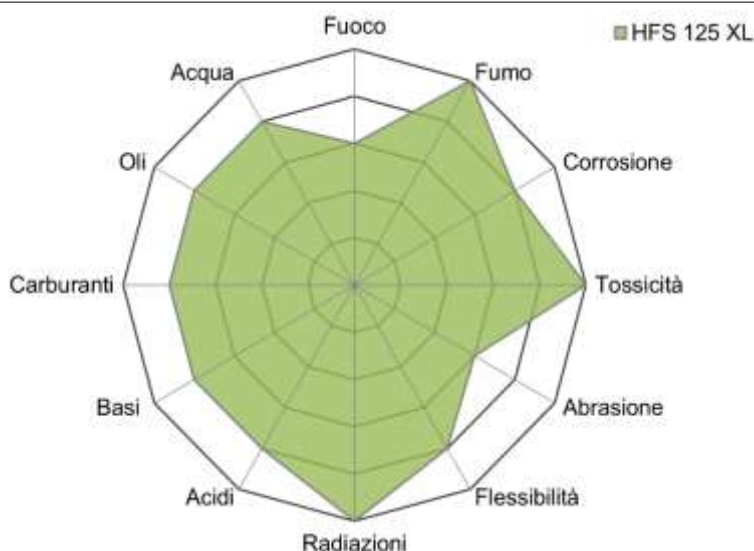
Per uso generale

HFS 125 XL è un materiale di guaina privo di alogeni (halogen free) con ottime qualità per molteplici applicazioni. HFS 125 XL è impiegato come materiale per la guaina per i cavi della famiglia RFOU ed è resistente ai fanghi secondo la norma NEK 606.

### Caratteristiche fisiche

Proprietà	Riferimento	Condizioni	Valori
Temperatura in uso continuo	IEC 60216	20,000 hrs	+ 115 °C
Densità	ISO 1183	-	1.6 g/cm <sup>3</sup>
Allungamento a rottura	IEC 60811-501	50 mm/min	120 %
Durezza	DIN 53505	-	83 A
Resistenza alle radiazioni	-	-	-
Temperature esercizio	Internal	Minima Massima	- 60 °C + 135 °C
Resistenza alla trazione	IEC 60811-501	50 mm/min	11 MPa

### Application chart



**UTILIZZO**

<b>Isolamento</b>	Mediocre
<b>Guaina intermedia</b>	Mediocre
<b>Guaina esterna</b>	Buono

**Important:** IMCAVI has compiled the information contained herein from what it believes to be accurate and factual sources as of the date printed. Data is based on typical values and might vary depending on cable construction and processing method. Any changes in the data will be made without notification.

DISCLAIMER: Information is indicative and cannot be considered a binding representation or warranty for products and their use.